

JANDEL 4 點探針針頭損壞判定標準為何？

一般針頭會有問題如下：

與外觀有關 -- >斷針、某根針內縮彈不回來。

外觀的問題很容易判定，大部分是因人為誤操作或機器 Interlock 問題導致；

與量測有關 -->針頭接觸與 Cable 接觸不良、針頭汙染無法藉清針(conditioning) 恢復、量測值偏離或不穩定...

與量測有關的現象是比較常見但是有時候較難判定，一般會先發現量測上的值有問題，需先確認是否是量測的 sample 問題(sample 用太多次、sample 有靜電、是否製程改變影響 sample, sample 的均質性...),可能需確認 sample 狀況,或更換新的可信的 sample 再確認一次,若仍有問題,可考慮為針頭汙染,作清針(Conditioning)動作,若清針後,量測值仍不對,需對機台確認校正狀況(同時注意機台近期是否有修過,拆過針頭附近或 chuck 等零件),或許作一次機台校正,之後仍有問題,可能可以認定為針頭方面的問題。可再行確認單點的重複性(與先前的比較值),若不行即可換針頭。